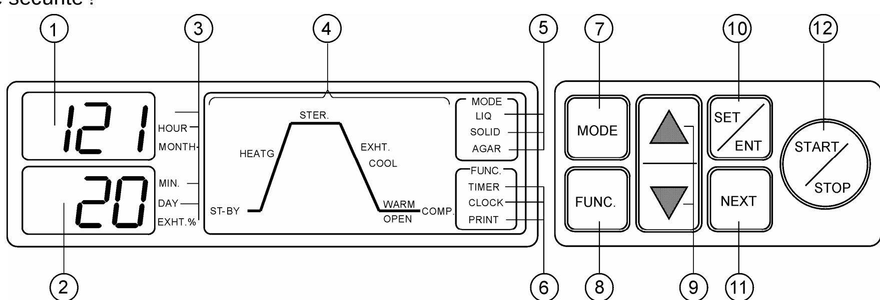
GUIDE D'UTILISATION SIMPLIFIE POUR STERILISATEUR VAPEUR – SERIE HV



1. SECURITE

Ce guide d'utilisation simplifié ne remplace pas le manuel. Avant de démarrer et/ou d'utiliser le stérilisateur vapeur , lire les instructions du manuel d'utilisation et respecter les consignes de sécurité !

2. BOUTONS ET INDICATEURS



(1) Indicateur de température, date et erreurs
(2) Temps de stérilisation, heure, % évacuation d'air
(3) Afficheur appareil
(4) Afficheur cycle
(5) Affichage mode
(6) Affichage fonction (minuterie, horloge, impression)
(7) Touche Mode pour sélection du Mode et vérification température de consigne ou pourcentage d'échap.
(8) Touche Fonction activer ou modifier les fonctions
(9) Touche pour la modification des paramètres simples
(10) Touche pour la modification des paramètres de stérilisation
(11) Touche sélection des paramètres
(12) Touche début et arrêt du programme

3. MODE OPERATOIRE

L'appareil doit être raccordé à l'alimentation secteur, de l'eau déminéralisée, de l'air pressurisé et un système d'évacuation.

<u>ATTENTION</u>: LE LEVIER DE FERMETURE ET D'OUVERTURE FONCTIONNE SEULEMENT LORSQUE LE BOUTON D'ALIMENTATION EST ENCLENCHE !!.

Verser de l'eau dans le récipient d'évacuation jusqu'à la marque.
Verser de l'eau dans l'unité jusqu'à l'orifice au centre du couvercle.
Placer la matière à stériliser dans la cuve .

Capteur de température modulable

S'assurer que le capteur de température est activé (appuyer sur le touche Func. jusqu'à ce que « FL ON » apparaisse.

4. MODE SELECTION

Prog. -No	MODE	Description	Ouverture couvercle.	Température stérilisation.	Durée stérilisation	Evacuation %
1	LIQ	Stérilisation de milieu gélosé (chauffé pour empêcher la coagulation après stérilisation	80/90/95℃	121℃	20	10
2	LIQ	liquides	80/90/95℃	121℃	20	10
3	SOLID	**Solides, instruments, verres**	98℃	121℃	20	10
4	AGAR	**Dissolution de gélose avec un cycle de chauffage à 50℃**	80/90/95℃	100℃	20	10
5	LIQ	**Liquides avec un cycle de chauffage à 50℃**	80/90/95℃	121℃	20	refroid
6	LIQ	**Liquides avec refroidissement** Seulement pour refroid.	80/90/95℃	121℃	20	refroid.

<u>Ouverture couvercle - température</u>

Par précaution tous les programmes Liquide ont une température standard de 80℃ pour pouvoir ouvrir le couvercle.

Modification de la température ouverture couvercle

La modification de la température d'ouverture du couvercle est possible seulement lorsque le capteur de température est installé et activé.

Selectionner le programme; Accès au numéro du programme, puis à la température standard d'ouverture [80 oPN]

Appuyer sur touche pour accéder au mode programme; la température affichée clignote.

Appuyer sur la touche jusqu' à 80 oPn

Appuyer sur les touches flèches jusqu'à afficher la température d'ouverture requise, ex 95 oPN

Appuyer sur la touché, la température modifiée est programmée.

Appuyer sur la touché, la température d'ouverture du couvercle s'affiche pendant un court instant et le programme commence.

<u>Instructions</u>: 80℃ – température d'ouverture couvercle pour liqui des dans bouteilles en verre fermées
90℃ - température d'ouverture couvercle pour liqui des dans bouteilles en plastique fermées
95°C - température d'ouverture couvercle pour liqu ides dans bouteilles ouvertes

Modification d’autres paramètres de programmes (température, durée, évacuation)

Sélection programme

Appuyer sur la touche, la température clignote

Appuyer sur la touche , successivement clignotent les minutes (durée) , la température d’alerte oPN (80,90,95) et la température d’ouverture

Appuyer sur la touche pour modifier les paramètres (clignotement)

Appuyer sur la touche pour enregistrer elles modifications

Appuyer sur la touche pour commencer le programme

5. DEBUT DU PROGRAMM

Vérifier le niveau d’alimentation en eau (déminéralisée)
Choisir le programme
Stérilisation d’un liquide: vérifier que la température d’ouverture du couvercle est correcte.
Placer le capteur de température dans la cuve adéquate, par conséquent tourner le levier de verrouillage/ déverrouillage dans la position “LOCK” (gauche).
Appuyer sur la touche

La température d’ouverture s’affiche et le stérilisateur se met en marche . „HEATG“ clignote.

6. ARRETER LE PRGRAMME

Appuyer sur la touche
Le programme peut être a tout moment. Lorsque la température d’ouverture du couvercle et qu’une pression d’air ambiante sont atteintes (vérifier que la pression est de “0Mpa”) , le couvercle peut être ouvert. Tourner le levier de verrouillage vers la droite en position « UNLOCK » . Ouvrir le couvercle.

7. IMPRIMANTE

L’imprimante est activée via la touche Func. Et les informations concernent les paramètres du programme de stérilisation: la date, la durée, la vitesse d’évacuation.
Description de l’alimentation papier
Activer l’imprimante .
Appuyer avec précaution sur le bouton de la porte et l’ouvrir .
Couper le bord du papier droit.
Installer le rouleau exactement comme indiqué sur le schéma. Puis, lentement insérer le papier , plat et perpendiculaire dans la fente d’alimentation, et appuyer sur le bouton alimentation.

8. FILTRE A AIR EVACUATION

Le système de filtration filtre le mélange air – vapeur lors de la stérilisation de matières microbiologiques contaminées. Le système de filtration et la cartouche filtrante est stérilisée à chaque cycle (Stérilisation « Inline »).
La cartouche filtrante est intégrée dans un support inox.
Ce support de cartouche se trouve à l’intérieur de l’autoclave, non invisible de l’extérieur.
Le système de filtration ne nécessite pas de réglage. La moyenne d’utilisation est d’environ 1000 heures. Les cartouches filtrantes doivent être changées régulièrement.. Les cartouches filtrantes (No.50019)peuvent être commandées chez HMC Europe ou votre distributeur.

9. ERREUR

Si vous appuyez trop vite sur les touches ou si vous n’appuyez pas sur la touché adéquate, un beep sonore vous avertit et la programmation ne peut pas continuer. Cette erreur de manipulation peut être annulée lorsque vous tourner le levier de verrouillage vers la droite « UNLOCK » .
Les erreurs sont décrites en détails dans le manuel d’utilisation.

European Servicecenter

HMC Europe GmbH, Kellerstraße 1, D-84577 Tüssling
Phone: 0049 08634/625 994, Fax.: 0049 08634/625 996
Email: info@hmc-europe.com